

**“BE THE CHANGE  
YOU WANT TO SEE  
IN THE WORLD.”**

Mahatma Gandhi

Stone Paper is a new generation paper and a perfect alternative to traditional paper and plastics. Stone Paper is tree-free and consists almost totally out of stone (the mineral Calcium Carbonate,  $\text{CaCO}_3$ ), mixed with a small percentage of non-toxic HDPE. Stone Paper is environmental friendly and makes a difference.

---



Stone Paper ist ein Papier der neuen Generation und eine perfekte Alternative zu traditionellen Papieren und Kunststoffen. Stone Paper ist holzfrei und besteht fast vollständig aus Stein (dem Mineral Calciumkarbonat,  $\text{CaCO}_3$ ), gemischt mit einem kleinen Anteil von ungiftigem HDPE. Stone Paper ist umweltfreundlich und macht DEN Unterschied.

### Certificates and Awarded Product



**EVERYONE  
CAN MAKE A  
DIFFERENCE**

# 100% Waterproof

No change at all of the product quality by water or oil

## No wood fibres

The wood fibres will destroy Pulp Paper in seconds

---

Pulp Paper contains wood fibres. These fibres absorb liquids in all its forms (also small drops), directly into the product. Result: deformation of form and print, it destroys the product. Stone Paper is 100% waterproof and fluently products like water and oil, doesn't have any influence on Stone Paper. After drying the quality will be the same as before.

Zellstoffpapier enthält Holzfasern. Diese Fasern saugen Flüssigkeiten in jeglicher Form (selbst kleine Tropfen) direkt ins Produkt auf. Ergebnis: Verunstaltung von Form und Aufdruck, das Produkt wird zerstört. Stone Paper ist 100% wasserfest und flüssige Produkte wie Wasser und Öl haben keinen Einfluss auf Stone Paper. Nach dem Trocknen wird die Qualität die gleiche sein wie vorher.

# Save 18 trees

1 ton of Stone Paper provides oxygen for 40 people a year

## Completely out of waste materials

18 trees must be cut for Pulp Paper

---

Stone Paper is produced completely out of waste and recycled materials and has a limited impact on the environment. For Pulp Paper 18 trees must be cut for 1,000 kg Pulp Paper, which only will be replaced by fast growing trees destroying biodiversity. Pulp Paper has a higher recycling rate than Stone Paper, but can only be reused up to 7 times.

Stone Paper wird vollständig aus Abfällen und recycelten Materialien hergestellt und belastet die Umwelt kaum. Für 1.000 kg Zellstoffpapier müssen 18 Bäume abgeholzt werden, die nur durch schnellwachsende Bäume ersetzt werden, die die Artenvielfalt zerstören. Zellstoffpapier hat einen höheren Recyclinganteil als Stone Paper, aber kann nur bis zu 7 Mal wiederverwendet werden.

# Save 2,770 liters of water

142 days showering or 50 months drinking water per person

## 0 liters of water use

35,000 liters of water are used by Pulp Paper

---

During the production of Pulp Paper, 35,000 liters water are used. About 2,770 liters per 1,000 kg are waste and the rest can be reused. So in comparison of only 1 Ton of Stone Paper you save directly 2,770 liters of drinkable water. This is the equivalent to the drinkable water consumption (coffee, tea, glass of water, etcetera) of an average person over a period of 50 (!) months.

Bei der Produktion von Zellstoffpapier werden 35.000 Liter Wasser eingesetzt. Es werden etwa 2.770 Liter je 1.000 kg verbraucht und der Rest wird wiederverwendet. Daher sparen Sie im Vergleich zu nur 1 Tonne Stone Paper direkt 2.770 Liter Trinkwasser. Das entspricht dem Trinkwasserverbrauch (Kaffee, Tee, Wasser, usw.) einer durchschnittlichen Person über einen Zeitraum von 50 (!) Monaten.

# Reduce 949 kg of CO<sub>2</sub>

Traveling 4,520 km by car

**482 kg CO<sub>2</sub>**

1,431 kg CO<sub>2</sub> Pulp Paper

---

Carbon footprint cradle to gate; All CO<sub>2</sub> emissions resulting from transport, procurement and processing of raw materials, producing the material, transport from factory to the customer. Comparison; The carbon footprint of Stone Paper is 67% lower than Pulp Paper. The reduction of the carbon footprint, by choosing Stone Paper is equivalent to 4,520 km in a passenger car ride from Amsterdam to Jerusalem.

Kohlenstofffußabdruck während des gesamten Lebenszyklus: Alle CO<sub>2</sub>-Emissionen, die entstehen durch Transport, Beschaffung und Verarbeitung von Rohmaterialien, Herstellung des Materials, Transport von der Fabrik zum Kunden über Lagerung. Vergleich: Der Kohlenstofffußabdruck von Stone Paper ist um 67% geringer als der von Zellstoffpapier. Die Verringerung des Kohlenstofffußabdrucks, die Sie erzielen, indem Sie sich für Stone Paper entscheiden, entspricht 4.520 km Autofahrt in einem PKW von Amsterdam nach Jerusalem.

# Save 85% of energy

1.5 years energy for an average household

## 3.1 Gigajoules needed

20.4 Gigajoules needed for Pulp Paper

---

Only 3.1 GJ is needed for producing 1,000 kg Stone Paper because of its highly efficient process. Comparison: only 15% of the energy for producing 1,000 kg Pulp Paper is needed for producing 1,000 kg Stone Paper. The energy saved per 1,000 kg Stone Paper is similar to the average energy consumption of a family for more than 1.5 years.

Aufgrund seines äußerst effizienten Prozesses braucht man für die Herstellung von 1.000 kg Stone Paper nur 3,1 GJ. Vergleich: Für die Herstellung von 1.000 kg Stone Paper wird nur 15% so viel Energie gebraucht wie für die Herstellung von 1.000 kg Zellstoffpapier. Die gesparte Energie pro 1.000 kg Stone Paper entspricht in etwa dem durchschnittlichen Energieverbrauch einer Familie in mehr als 1,5 Jahren.

# No chemicals needed

For bleaching natural fibres

## HDPE is non-toxic

Most used chemicals are secret for Pulp Paper

---

In the production process of Pulp Paper are many chemicals necessary, among other things for bleaching of the fibre as well as the “death” of the fibre so that it is not discoloured by light (like the newspaper). To produce Stone Paper there are no chemicals needed, because the used stone is already white of itself and the HDPE is colourless.

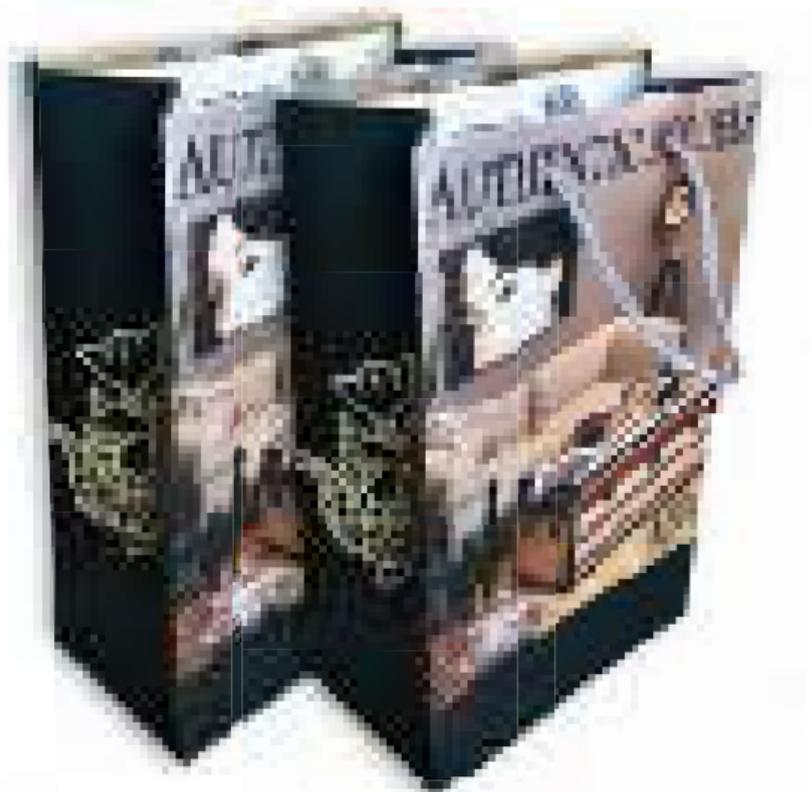
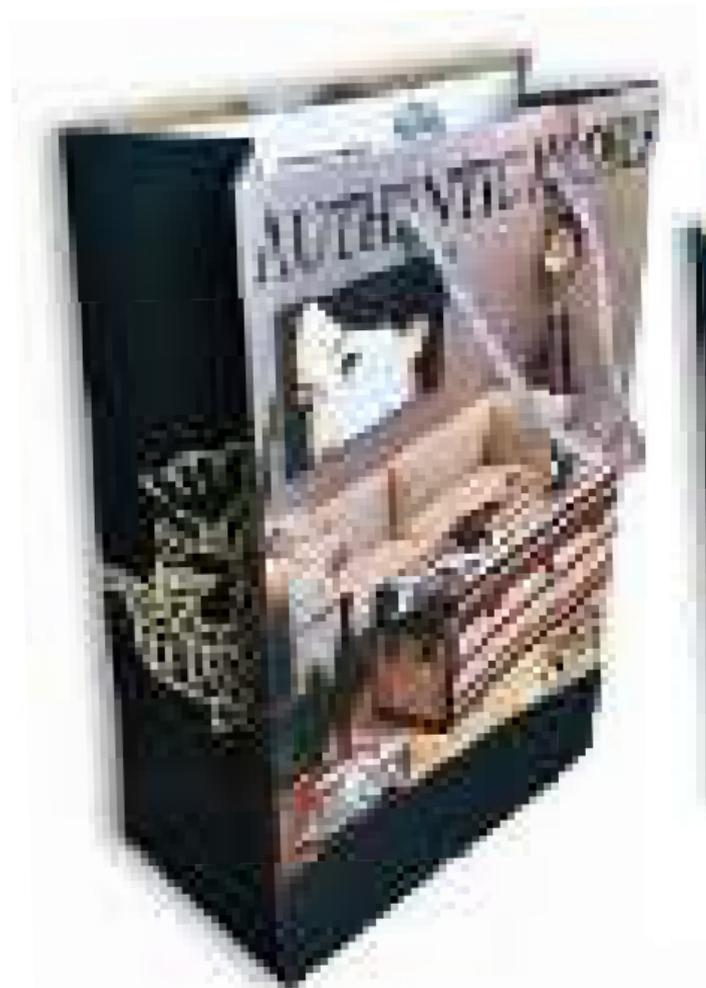
Für den Produktionsprozess von Zellstoff für Papier werden viele Chemikalien benötigt, unter anderem für das Bleichen der Faser sowie den “Tod” der Faser, damit sie sich bei Lichteinstrahlung nicht verfärbt (wie eine Zeitung). Für die Herstellung von Stone Paper werden keine Chemikalien benötigt, da die verwendeten Abfälle bereits von sich aus weiß sind und HDPE farblos ist.

# Bags

Stone Paper bags are an excellent alternative for plastic and paper bags. Customers who're choosing Stone Paper bags are conscious of durability and looking for high quality, which fits in their organisation policy. Stone Paper bags contribute to a better world.

---

Stone Paper-Tüten sind eine hervorragende Alternative zu Plastik- und Papiertüten. Kunden, die sich für Stone Paper-Tüten entscheiden, achten auf Nachhaltigkeit und suchen nach hoher Qualität, die zu ihren Unternehmensleitlinien passt. Außerdem sind Stone Paper-Tüten stabil und benutzerfreundlich. Stone Paper-Tüten tragen zu einer besseren Welt bei.



# Maps

It looks like Stone Paper is invented for maps; for hiking, sailing, biking etcetera. Because Stone Paper is 100% waterproof, doesn't tear easily and has a soft touch. Many customers, like Geo4Map in Italy, are very enthusiastic about Stone Paper maps, because of its high quality and special look and feel. Last but not least, protecting the environment and make their customers aware of this. This was their final step for choosing Stone Paper.

---

Stone Paper ist wie gemacht für Karten, fürs Wandern, Segeln, Fahrradfahren usw. Denn Stone Paper ist 100% wasserfest, reißt kaum und fühlt sich schön matt an. Das ist eine ideale Einsatzmöglichkeit für dieses Produkt. Viele Kunden, wie Geo4Map in Italien, sind aufgrund ihrer hohen Qualität und ihres besonderen Aussehens und Feelings sehr begeistert von Stone Paper-Karten. Und schließlich möchten sie auch die Umwelt schützen und ihre Kunden darauf aufmerksam machen. Das hat das Pendel schließlich eindeutig für Stone Paper ausschlagen lassen.

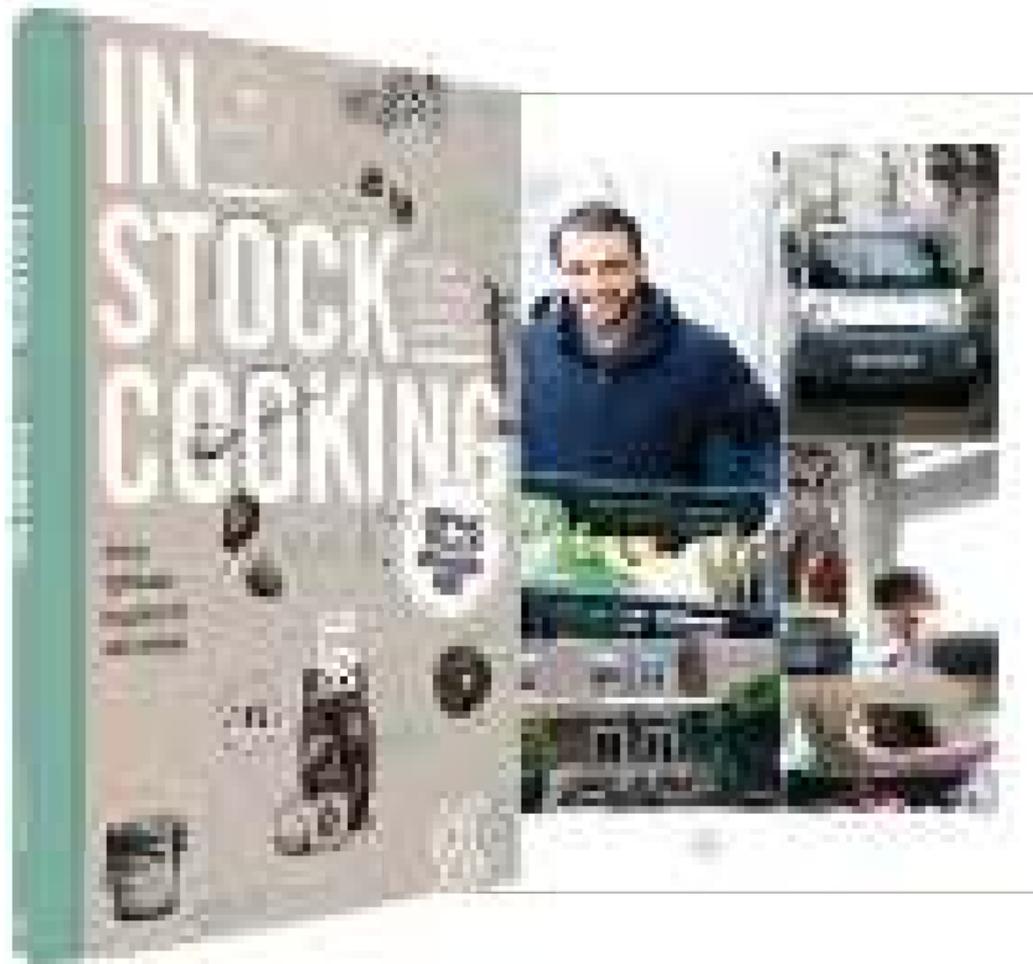


# InStock Cooking Book

InStock placed food waste on the map, by opening some restaurants and producing this wonderful Cooking Book. The reader is challenged to work creatively with products that would otherwise remain in the refrigerator. InStock has chosen Stone Paper because of its characteristics, in addition the practical feature of the water- and oil resistance. Ideal for using in the kitchen. By choosing Stone Paper, the InStock Cookbook became an unique and sustainable product, 100% in line with their own philosophy.

---

InStock bringt Lebensmittelreste auf den Tisch, die in eigenen Restaurants angeboten werden und deren Gerichte in diesem wunderbaren Kochbuch beschrieben sind. Darin wird der Leser herausgefordert, mit Produkten, die sonst im Kühlschrank bleiben oder im Abfall landen würden, kreativ zu arbeiten. InStock hat Stone Paper wegen seiner Eigenschaften ausgewählt, zusätzlich zum praktischen Merkmal der Wasser- und Ölbeständigkeit. Ideal zur Verwendung in der Küche. Indem sie sich für Stone Paper entschieden, wurde das Instock-Kochbuch zu einem einzigartigen und nachhaltigen Produkt, das sich zu 100% im Einklang mit ihren Zielen befindet.





# Labels

There are many purposes to use (self-adhesive) labels. Most of the labels are being used outdoor. Stone Paper labels are very interesting alternatives for conventional paper and plastics. Because of its water resistance, easy to describe, high tear resistance and other specs, many customers choose Stone Paper labels. Also the environment friendliness and its price level, are reasons to use Stone Paper labels.

---

Es gibt viele Gegenstände/Funktionen, für die (selbstklebende) Schilder nützlich sind. Die meisten Schilder werden draußen verwendet. Stone Paper-Schilder sind sehr interessante Alternativen für konventionelles Papier und Kunststoffe. Wegen ihrer Wasserfestigkeit, leichten Beschreibbarkeit, hohen Reißfestigkeit und weiteren Eigenschaften entscheiden sich viele Kunden für Stone Paper-Schilder. Auch die Umweltfreundlichkeit und geringeren Kosten im Vergleich zu Kunststoffen sind Gründe für die Herstellung von Stone Paper-Schildern.

# “THANK YOU FOR LOVING THE EARTH AS WE DO!”

Stone Paper is produced without the use of water or harmful chemicals, such as acids or bleach. The great advantage of Stone Paper is that production pollutes our vulnerable nature not with toxic by-products. It is each company responsibility to unify a socially responsible policy.

An important political element within it is the policy to preserve our nature. By the use of Stone Paper, companies can reduce



their CO2 emissions in addition to the other environmental benefits an important step within their policy objectives.

---

Stone Paper wird ohne den Einsatz von Wasser oder schädlichen Chemikalien, wie Säuren oder Bleichmitteln, hergestellt. Der große Vorteil von Stone Paper ist, dass die Herstellung unsere empfindliche Natur nicht mit toxischen Nebenprodukten verschmutzt. Jedes Unternehmens ist dafür verantwortlich, einen sozialverträglichen Ansatz zu finden.

Und ein wichtiges Element besteht darin, unsere Natur zu schützen. Durch die Verwendung von Stone Paper können Unternehmen ihre CO2-Emissionen senken, was zusammen mit den anderen ökologischen Vorteilen einen wichtigen Schritt in den Zielvorgaben Ihrer Unternehmensphilosophie darstellt.



Developer of Stone Paper  
TLMT Taiwan Lung Meng  
Technology

